

A stylized, light blue outline map of Russia is centered in the upper half of the page. The map is filled with a light blue color and has a white outline. The text 'МОСРЕГИОНВЕНТ' is overlaid on the map.

МОСРЕГИОНВЕНТ

ПРОМЫШЛЕННЫЕ СИСТЕМЫ
ВЕНТИЛЯЦИИ И
КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА



Уважаемые коллеги!

Группа компаний «Мосрегионвент» работает на рынке климатического оборудования с 2005 года. Основными направлениями деятельности организации являются производство центральных кондиционеров (приточно-вытяжных установок), приборов автоматики, узлов терморегулирования, воздухопроводов, фасонных частей, сетевых элементов, систем дымоудаления, вентиляционных решёток, а также проектирование, комплексная поставка и монтаж вентиляционного оборудования для промышленных и гражданских объектов. За время работы на рынке климатического оборудования, компания зарекомендовала себя, как надёжный партнёр с профессиональным подходом к ведению бизнеса.

Мы постоянно анализируем состояние рынка, выясняя его потребности, что помогает нам оперативно реагировать на желания и требования наших клиентов. Усовершенствование технологий на рынке климатической техники, повышение требований к качеству производимого оборудования и комплектующих способствует постоянному развитию нашего предприятия.

Как показал многолетний опыт работы — успех компании зависит от высокой степени доверия клиентов, удовлетворенности качеством предлагаемой продукции, уровня сервиса, кратчайших сроков поставки, высокой квалификации наших сотрудников и оптимальной ценовой политики.

Наша компания нацелена на максимально быстрое и качественное обслуживание своих клиентов. Благоприятная и дружная атмосфера в коллективе способствует достижению всех поставленных целей. Технический отдел компании оказывает помощь в проектировании и подборе сложной климатической техники, делая акцент на функциональность предлагаемых аналогов и их стоимость, в зависимости от требований, предъявляемых заказчиком.

Высокая квалификация сотрудников производственного подразделения обеспечивает выпуск качественной продукции в минимальные сроки. На складах компании постоянно поддерживаются необходимые запасы оборудования, воздухопроводов и комплектующих для оперативной комплектации Ваших заказов.

Со всеми нашими клиентами мы стремимся установить долгосрочные партнёрские взаимоотношения, прикладывая максимум усилий для удовлетворения запросов любой сложности. Достичь этой цели позволяет установленная в компании CRM-система (Customer Relationship Management System — Система управления взаимоотношениями с клиентами). Внедрение CRM-системы является неотъемлемой частью общей клиентоориентированной стратегии компании.

Профессиональный рост сотрудников монтажного отдела обеспечивает эффективная программа обучения сервисного персонала компании. Клиенты ценят высокий уровень подготовки наших специалистов, ответственность и оперативность в работе. Внимательное отношение к заказчику, готовность к решению задач любой сложности – визитная карточка Группы компаний «Мосрегионвент».

Будем рады видеть Вас в числе наших клиентов!

С уважением и надеждой на долгосрочное сотрудничество,

Коллектив Группы компаний «Мосрегионвент»

Производство вентиляционного оборудования

На протяжении многих лет Группа компаний «Мосрегионвент» осуществляет выпуск оборудования для систем промышленной вентиляции и кондиционирования под маркой MRV. Наше оборудование успешно применяется на объектах промышленного и гражданского строительства и составляет конкуренцию известным российским и даже мировым производителям.

Центральные кондиционеры

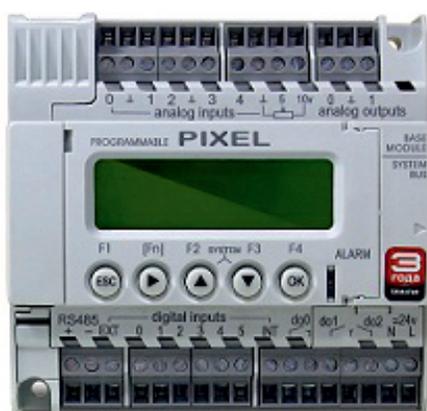
Центральные кондиционеры MRV, включающие в себя приточные установки, вытяжные установки, приточно — вытяжные установки, используются в работе систем, отвечающих за промышленную вентиляцию и кондиционирование воздуха в помещениях различного назначения. В состав центральных кондиционеров MRV входят унифицированные типовые секции, которые предназначены для обработки воздуха. Мы гарантируем изготовление любого центрального кондиционера MRV за 10 рабочих дней!!! Гарантия на центральные кондиционеры составляет 3 года!



Каждый центральный кондиционер серии MRV имеет сертификат соответствия. Технические характеристики любого из них находятся в строгом соответствии всем обязательным требованиям, предъявляемым к современным агрегатам промышленной обработки воздуха.

Производство приточных установок серии MRV осуществляется с использованием высококачественных комплектующих от ведущих производителей мира, таких как: Nicotra SpA (Италия), Ziehl-Abegg GmbH & Co (Германия), Climatech International SA (Бельгия), Siemens Ltd. (Швейцария), Belimo Automation AG (Швейцария), Klingenburg GmbH (Германия), Regeltechnik (Германия), Beck (Швейцария), Shuft (Германия). При изготовлении панелей секций используют самые высококачественные марки стали, сами секции изготавливаются из профиля, произведенного по итальянской технологии APS Arosio.

Шкафы управления серии MR, системы автоматики и диспетчеризации инженерных систем зданий и сооружений



Группа компаний «Мосрегионвент» производит шкафы управления вентиляцией MR-S для приточных установок на базе свободно-программируемых контроллеров PIXEL и Siemens.

- Основные преимущества наших шкафов управления вентиляцией:
- комплектующие европейских производителей
 - свободно программируемый контроллер Siemens, Pixel с русскоязычным интерфейсом
 - стандартный модельный ряд + любые нестандартные решения
 - современный дизайн шкафов автоматики
 - системы диспетчеризации на базе DESIGO INSIGHT, MasterSCADA для всего модельного ряда. Варианты сети для диспетчеризации: BACnet, ModBUS, LON, Ethernet
- Гарантийный срок на шкафы автоматики MR-S составляет 3 года.

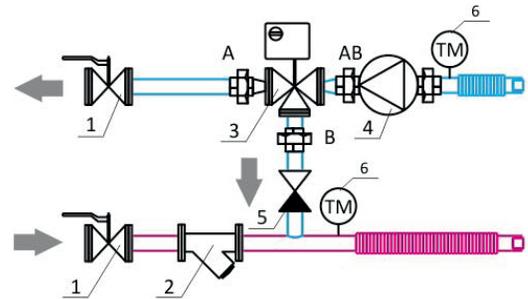
Узлы терморегулирования серии УТ для теплообменников

Узел терморегулирования УТК применяется совместно с водяными воздухонагревателями приточных вентиляционных установок. Узел обвязки УТ предназначен для регулирования теплопроизводительности и защиты водяных воздухонагревателей от размораживания (при работе совместно с комплектом автоматики). Гарантийный срок на узлы терморегулирования составляет 3 года.

На нашем производстве налажен выпуск следующих типов узлов терморегулирования:

- узлы терморегулирования для водяных нагревателей УТК
- узлы терморегулирования для водяных охладителей УТО
- узлы терморегулирования для тепловых завес УТЗ
- узлы терморегулирования гликолевых рекуператоров УТГ

Для изготовления узлов обвязки используется арматура компании Genebre (Испания), насосы WILO, GRUNDFOS и UNIPAMP (Германия), Приводы с трёхходовым клапаном фирмы ESBE (Швеция). Возможно изготовление любых нестандартных узлов терморегулирования по схемам заказчика.



Водяные и фреоновые теплообменники, увлажнители воздуха для приточных установок



Группой компаний «Мосрегионвент» организовано производство стандартной линейки (Евростандарт), а также нестандартных медно-алюминиевых теплообменников под собственной маркой MRV-T.

Вы можете отправить бланк-заказа на изготовление теплообменника любого размера. Скачать бланк-заказа можно в разделе «Скачать». Срок производства теплообменников составляет от 2 до 4 недель.

Кроме теплообменников на производстве налажен выпуск поверхностных увлажнителей воздуха MRV-U для приточных установок любых производителей. Поверхностный увлажнитель предназначен для применения в составе вентиляционных установок с целью увлажнения проходящего через него воздуха. Испарительные увлажнители воздуха MRV-U изготавливаются любых размеров для всех представленных на рынке приточных установок, как отечественных, так и зарубежных производителей.

Поверхностный увлажнитель MRV-U реализует принцип поверхностного испарения, что исключает вероятность перенасыщения воздуха влагой и является наиболее естественным «природным» способом увлажнения.

Вентиляционные алюминиевые решетки

Группа компаний «Мосрегионвент» производит все виды промышленных и бытовых вентиляционных решеток и потолочных диффузоров. Регулируемые вентиляционные решетки, равно как и диффузоры, обустраиваются специальными жалюзи (которые иначе называют лопатками вентиляционных решеток), и обеспечивают нужное направление для воздушного потока. Для изготовления жалюзийных решеток и диффузоров применяется алюминий.

Наружные вентиляционные решетки используются для декоративной облицовки вентиляционного канала и его защиты от попадания посторонних предметов, негативно влияющих на работу вентиляционной системы в целом, а также защищает



помещение от просмотра внутренней части здания через вентиляционное отверстие. Чаще всего этот вид решеток изготавливается из алюминия или стали, что позволяет значительно увеличить показатели прочности по сравнению с пластиковыми аналогами. Круглые вентиляционные решетки в последнее время приобретают всё большее распространение в связи с предпочтениями в дизайне и удобством эксплуатации.

Регулируемые и нерегулируемые вентиляционные решетки изготавливаются из алюминия. Могут иметь как стандартную форму (квадратные, прямоугольные и круглые), так и нестандартную, (выполняемую на заказ); могут иметь различное цветовое решение.

Воздуховоды из оцинкованной, нержавеющей, черной стали, фасонные части, сетевые элементы



Группа компаний «Мосрегионвент» имеет оснащенную современным оборудованием производственную базу, позволяющую производить высококачественные воздуховоды, фасонные части и сетевые элементы. Изделия отвечают мировым стандартам качества. Производственная линия способна обеспечить изготовление всевозможных видов эскизных изделий и воздуховодов по индивидуальному заказу из различных типов стали.

На производстве налажен выпуск следующих видов воздуховодов и сетевых элементов:

- прямоугольные воздуховоды (оцинкованная сталь различной толщины согласно ГОСТ, рекомендуются для установки в ограниченном пространстве и на промышленных объектах)
- круглые воздуховоды (оцинкованная сталь различной толщины согласно ГОСТ, рекомендуются для широкого применения в жилых и промышленных объектах; отличаются хорошей герметичностью, высокой скоростью воздушного потока)
- гибкие воздуховоды (утеплённые, неутеплённые, звукоизолированные. Характеризуются небольшим весом, легкостью монтажа и отсутствием необходимости использовать отводы)
- воздуховоды из нержавеющей стали (основной материал, используемый для изготовления — оцинкованная сталь, что делает изделие долговечным, прочным и устойчивым к коррозии.)
- воздуховоды из сварной (чёрной) стали для систем дымоудаления (все воздуховоды дымоудаления покрыты грунтовкой и офланцованы)
- сетевые элементы (воздушные клапаны, дроссель-клапаны, заслонки АЗД, АЗЕ, зонты, дефлекторы, узлы прохода через кровлю, гермодвери, обратные клапаны, шиберы, фильтры, шумоглушители и т.д.)



Будем рады видеть Вас в числе наших клиентов!!!

С уважением, коллектив Группы компаний «Мосрегионвент»

Приточно-вытяжные установки MRV (центральные кондиционеры)

Общие сведения

Центральные кондиционеры MRV (приточные установки, вытяжные установки, приточно-вытяжные установки) предназначены для использования в системах вентиляции и кондиционирования воздуха помещений различного назначения.

Центральные кондиционеры MRV включают в себя унифицированные типовые секции, предназначенные для обработки воздуха.

Центральные кондиционеры выпускаются в виде набора стандартных модулей, каждый из которых выполняет определенную функцию:

- G — гибкая вставка;
- H — козырек от непогоды;
- S — воздушная заслонка;
- Ss — заслонка утепленная;
- M — блок смешения;
- F3, F10–F14 — фильтр плоский;
- F4–F9 — фильтр карманный;
- H1 — водяной нагреватель;
- H2 — паровой нагреватель;
- H3 — электрический нагреватель;
- C1 — водяной охладитель;
- C2 — фреоновый охладитель;
- V — блок вентилятора двухстороннего всасывания;
- Vs — блок вентилятора со свободным рабочим колесом;
- K — промежуточная камера;
- N — блок шумоглушения;
- R — пластинчатый рекуператор;
- Rr — роторный рекуператор;
- U1 — сотовый увлажнитель;
- U2 — форсуночный увлажнитель;
- U3 — паровой увлажнитель.

Размер секций унифицирован и зависит от расхода воздуха.

В стандартном исполнении центральные кондиционеры изготавливаются с панелями из оцинкованной стали. По желанию заказчика панели центрального кондиционера с внутренней или/и наружной стороны могут быть изготовлены:

- из нержавеющей стали;
- из стали с полимерным покрытием;
- из оцинкованной стали с порошковой окраской.

Центральные кондиционеры выпускаются в следующих исполнениях:

- общепромышленное MRV;
- медицинское MRV(M).

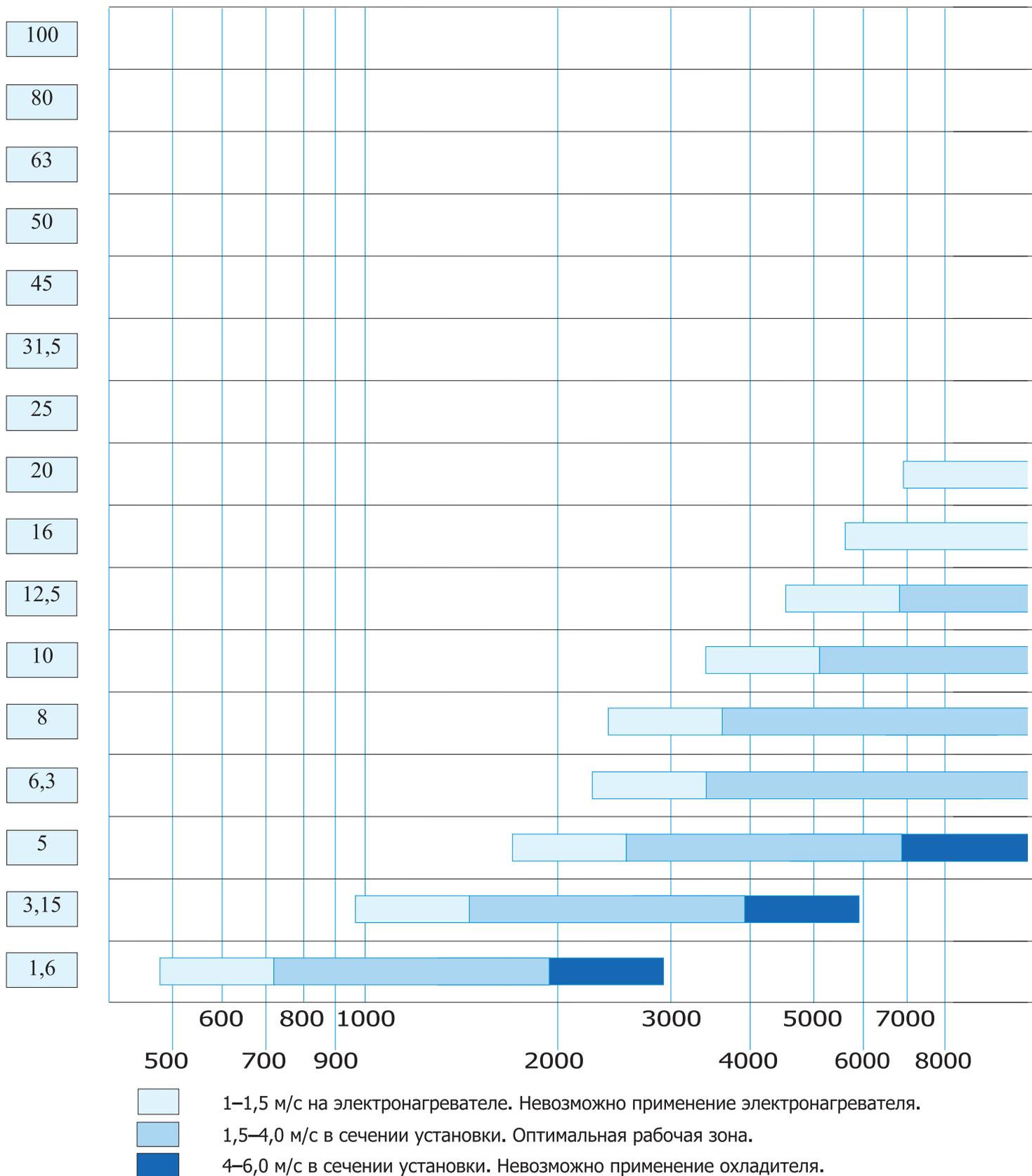
Установки в медицинском исполнении имеют следующие особенности:

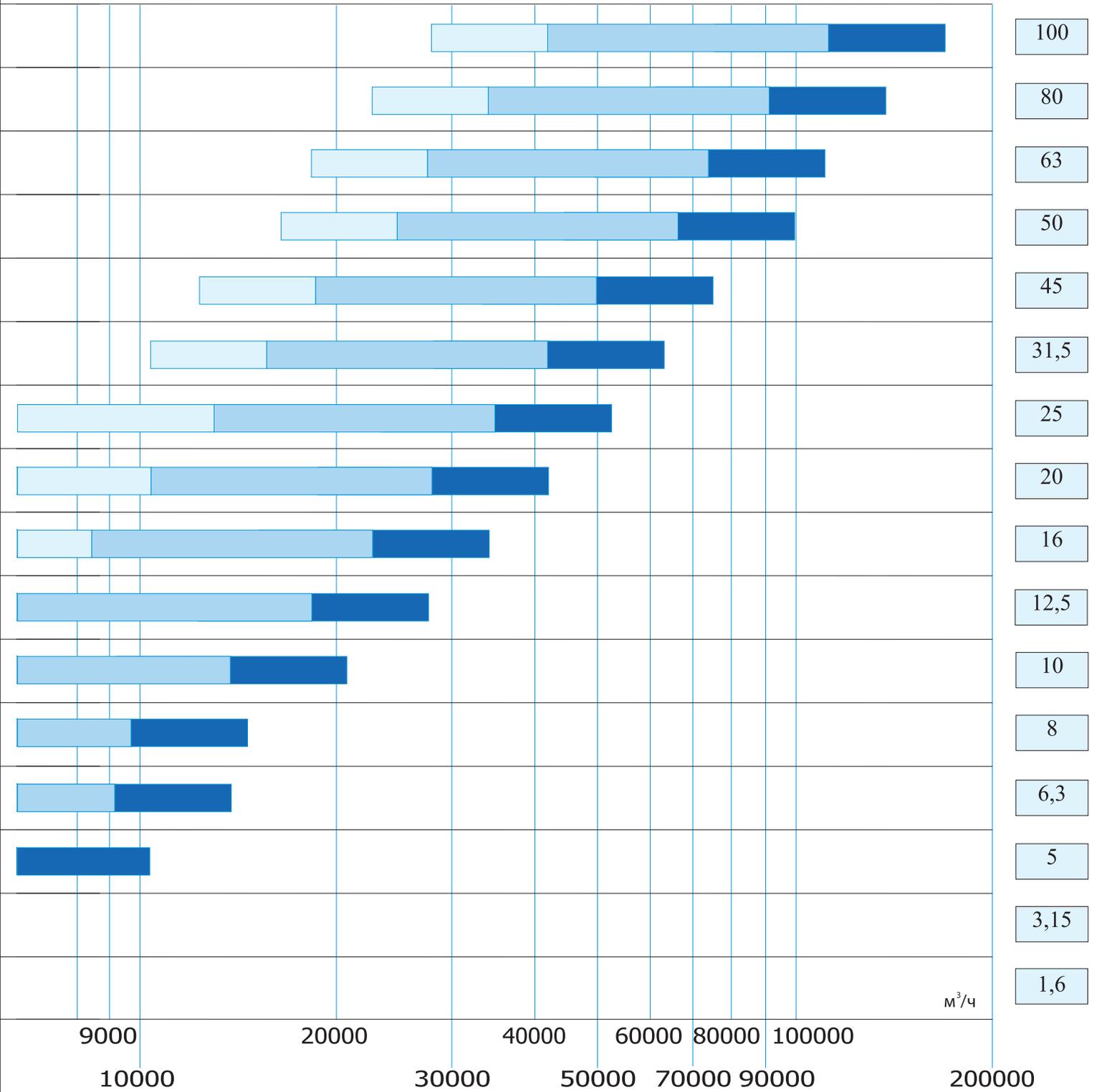
- применяются в проектах, где имеются требования по специальным условиям очистки воздуха;
- внутренние полости кондиционера выполнены гладкими, с минимальным количеством выступов и полостей для исключения возможности накопления различных загрязнений;
- конструкцией кондиционера предусмотрена возможность регулярной чистки и дезинфекции всех внутренних поверхностей;
- материал деталей является экологически чистым и инертным к промывочным и дезинфицирующим растворам.

Толщина панелей центральных кондиционеров зависит от типоразмера и составляет 25 мм для установок 1,6...8 и 45 мм для установок 10...100.

Размер секций унифицирован и зависит от расхода воздуха.

Центральные кондиционеры MRV, в зависимости от номинального расхода воздуха, имеют следующий типоразмерный ряд:





Размеры и массы блоков приточной установки

	№ установки	1,6	3,15	5	6,3	8	10	12,5	16	20	25	31,5	45	50	63	80	100
		Ширина сечения В, мм	670	670	975	1280	975	1320	1320	1625	1930	1930	1930	2235	2250	2550	3160
Высота сечения Н, мм	470	770	770	770	1070	1110	1410	1410	1410	1710	2010	2010	2500	2700	2700	2700	
Высота рамы Н1, мм	100	100	100	100	100	120	120	120	120	120	150	150	150	150	150	150	
Толщина профиля, мм	30	30	30	30	30	50	50	50	50	50	50	50	70	70	70	70	
Длины блоков L, мм	Гибкая вставка G	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	
	Клапан воздушный S	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125	
	Клапан утепленный Ss	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	
	Клапан воздушный S(1)	250	250	250	250	250	300	300	300	300	300	300	300	350	350	350	
	Клапан утепленный Ss(2)	300	300	300	300	300	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	
	Камера смещения M(3)	370	370	370	370	470	510	610	610	610	710	810	810	1015	1015	1015	
	Камера смещения M(4)	400	400	400	400	540	560	700	700	700	840	980	980	1015	1015	1015	
	Фильтр с классом очистки F3	210	210	210	210	210	250	250	250	250	250	250	250	1105	1105	1105	
	Фильтр с классом очистки F4	460	460	460	460	460	500	500	500	500	500	500	500	1105	1105	1105	
	Фильтр с классом очистки F4-F14	760	760	760	760	760	800	800	800	800	800	800	800	1105	1105	1105	
	Водяной нагреватель Н1	300	300	300	300	300	400	400	400	400	400	450	450	670	670	670	
	Паровой нагреватель Н2	400	400	400	400	400	450	450	450	450	450	500	500	650	650	650	
	Электрический нагреватель Н3	450	450	450	450	450	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	
	Водяной/фреоновый охладитель С1/С2	600	600	600	600	600	700	700	700	700	700	800	800	1140	1140	1140	
	Вентиляторный блок Vs (5)	900	1000	1200	1200	1500	1500	1700	1700	1700	2500	2500	2500	2600	2600	2600	
	Вентиляторный блок V (5)	1000	1400	1400	1400	1700	1700	2000	2000	2000	2200	2600	2600	2900	2900	3500	
	Промежуточная камера К	450	450	450	450	580	580	580	580	580	580	580	580	580	580	580	
	Блок шумоглушения N (6)	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	
	Пластинчатый рекуператор R	1100	1500	1500	1500	2100	2100	2600	2600	2600	рассчитывается индивидуально						
	Роторный рекуператор Rr	460	460	460	460	460	500	500	500	500	рассчитывается индивидуально						
Блок увлажнения U1	-	1060	1060	1060	1060	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1340	1340	1340		
Блок увлажнения U2	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1800	1800	2000	2000		
Блок увлажнения U3	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000		

Максимальные массы блоков L, кг	Гибкая вставка G	1	1	1	2	2	2	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4
	Клапан воздушный S	7	10	14	17	18	22	27	32	40	47	55	61	100	100	100	100
	Клапан утепленный Ss	10	17	22	28	30	37	46	50	64	77	89	116	110	110	110	110
	Камера смешения M(1)	15	40	45	55	65	85	105	115	130	170	320	370	240	255	275	310
	Камера смешения M(2)	15	40	45	55	65	85	105	115	130	170	320	370	240	255	275	310
	Фильтр с классом очистки F3	8	27	34	41	43	54	66	75	83	105	120	138	155	175	203	231
	Фильтр с классом очистки F4, F10–F14	25	70	82	85	90	106	125	150	165	180	280	340	380	400	450	520
	Фильтр с классом очистки F5–F9	25	70	82	85	90	106	125	150	165	180	280	340	380	400	450	520
	Водяной/паровой нагреватель H1/H2	22	47	63	78	90	115	99	143	166	196	225	257	296	330	400	425
	Электрический нагреватель H3	25	52	67	86	103	127	109	158	183	216	248	283	325	363	440	467
	Водяной охладитель C1	32	62	79	98	119	139	145	188	216	246	275	317	356	390	460	485
	Фреоновый охладитель C2	22	47	63	78	93	115	125	143	166	196	225	357	356	390	460	485
	Вентиляторный блок V	35	65	120	165	190	225	275	385	430	540	1030	1250	1000	1000	1000	1000
	Промежуточная камера K	12	45	55	60	65	70	75	85	95	100	200	220	240	255	275	310
	Блок шумоглушения N (4)	45	60	70	75	80	90	100	110	150	160	240	260	270	300	330	380
	Пластинчатый рекуператор R	85	185	210	270	420	495	545	620	695	рассчитывается индивидуально						
	Роторный рекуператор Rr	80	100	145	165	165	215	265	305	345	рассчитывается индивидуально						
Блок увлажнения U1/U2/U3	70	70	85	105	110	120	140	155	245	240	240	300	850	950	1400	1600	

- (1) длина блока внутреннего воздушного клапана
- (2) длина блока внутреннего утепленного клапана
- (3) длина блока смешения с воздушным клапаном
- (4) длина блока смешения с утепленным клапаном
- (5) указана максимальная длина блока для конкретного типоразмера
- (6) указана стандартная длина блока, возможно изготовление блоков шумоглушения длиной 500, 600, 900, 1000, 1500

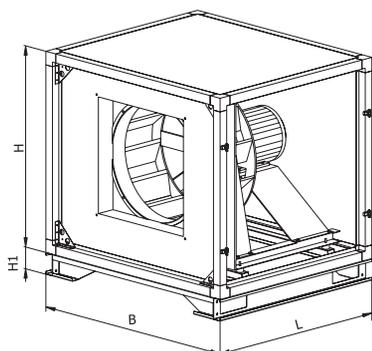
Длина моноблока рассчитывается как сумма длин всех входящих в него блоков уменьшенная на $L_0 = (n-1) \cdot T \cdot 2$, где n — количество функциональных блоков, T — толщина профиля.

Длина моноблока не должна быть более 2450 мм (без учета клапана и гибких вставок).

Блок вентилятора

Вентиляторные блоки предназначены для использования в системах приточной и вытяжной вентиляции. В состав блока входят: корпус блока и вентиляторная группа.

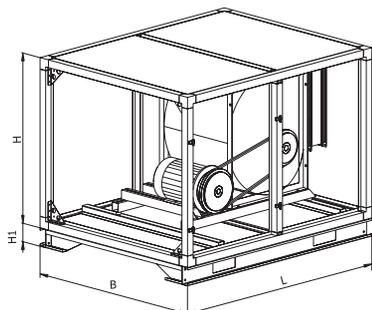
Вентиляторная группа состоит из электродвигателя и вентилятора, которые монтируются на раме, установленной в корпусе на резиновых виброизоляторах. Возможна установка вентиляторов двух видов: двухстороннего всасывания и со свободным рабочим колесом. При изготовлении вентиляторных блоков используются узлы и агрегаты ведущих мировых производителей.



Вентиляторы со свободным рабочим колесом

В вентиляторах со свободным рабочим колесом электродвигатель находится на одном валу с колесом вентилятора, поэтому изменение числа оборотов рабочего колеса возможно лишь с помощью регулятора частоты вращения. Лопатки рабочего колеса, у данного типа вентиляторов, загнуты назад.

Преимуществом вентиляторов со свободным колесом являются малые габаритные размеры и более низкие шумовые характеристики, по сравнению с вентиляторами двухстороннего всасывания.



Вентиляторы двухстороннего всасывания

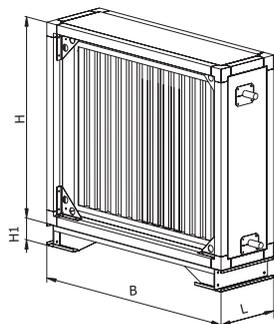
В вентиляторах двухстороннего всасывания передача вращающего момента между вентилятором и электродвигателем осуществляется с помощью клиноременной передачи. Для коммутации вала вентилятора и ротора электродвигателя используют передаточные шкивы с запорной втулкой, что позволяет легко осуществлять монтаж и демонтаж шкивов, и изменять передаточное отношение за счет изменения диаметра шкивов. В вентиляторах применяются шариковые подшипники заправленные смазкой на весь период эксплуатации. Рабочие колеса статически и динамически сбалансированы. Выхлопной патрубок вентилятора соединен с корпусом гибкой вставкой.

При изготовлении вентблоков используются вентиляторы двухстороннего всасывания двух типов: с загнутыми назад лопатками и с загнутыми вперед лопатками.

Вентиляторы с назад загнутыми лопатками имеют более высокий КПД, по сравнению с вентиляторами с впередзагнутыми лопатками, что позволяет сократить расход электроэнергии примерно на 20%.

Преимуществом вентиляторов с лопатками, загнутыми вперед, является то, что они обеспечивают те же параметры, что и вентиляторы с лопатками, загнутыми назад, при меньшем диаметре колеса и более низкой частоте вращения. Таким образом, они могут достичь требуемых параметров, занимая меньше места и создавая меньший шум.

Блок водяного нагревателя



Блок водяного нагревателя предназначен для нагрева подаваемого в обслуживаемое помещение воздуха или газовых смесей, не содержащих клейких, волокнистых и твердых примесей.

Конструктивно блок водяного нагревателя представляет собой корпус, внутри которого размещается теплообменник, состоящий из расположенных в шахматном порядке медных трубок с алюминиевым оребрением

Ограничения

Температура теплоносителя не должна превышать 150 °С, давление — 1,5 МПа. В качестве теплоносителя используется горячая вода, перегретая вода или смесь воды с этиленгликолем.

Характеристики блока

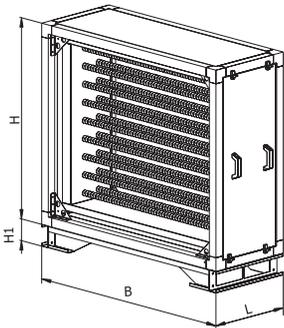
№ установки	1,6	3,15	5	6,3	8	10	12,5	16	20	25	31,5	45	50	63	80	100
Тепловая мощность, кВт	42	76	115	156	190	242	325	395	510	650	820	960	1210	1380	1760	2240

Примечание

Данные рассчитаны при номинальной воздухопроизводительности, температуре теплоносителя 150 °С и воздуха — 26 °С.

Блок электрического нагревателя

Блок воздушонагревателя предназначен для нагрева воздуха, подаваемого кондиционером в обслуживаемое помещение.



Основные конструктивные особенности

Блок воздушонагревателя электрического состоит из корпуса и собственно воздушонагревателя. В корпусе воздушонагреватель устанавливается на направляющих, что позволяет выдвигать его из блока при обслуживании. Со стороны обслуживания корпус блока оборудован съемной панелью.

В воздушонагревателе используются высокоэффективные оребренные трубчатые электронагреватели, покрытые накатным оребрением. Воздушонагреватель рассчитан на работу от трехфазной сети переменного тока частотой 50 Гц.

Электронагреватели размещены в воздушонагревателе горизонтально, а контакты выведены на клеммную колодку, установленную на боковой стенке корпуса воздушонагревателя.

Характеристики блока

№ установки	1,6	3,15	5	6,3	8	10	12,5	16	20	25	31,5	45	50	63	80	100
Мощность 1-го ТЭНа, кВт	0,67	0,67	1,14	1,55	1,14	1,55	1,55	2,02	2,51	2,51	2,51	2,98	1,55	1,55	2,02	2,51
Макс. мощность одной секции, кВт	18,09	36,18	61,56	83,7	92,34	125,55	153,45	199,98	248,49	316,26	384,03	455,94	613,8	613,8	799,92	993,96

Примечание

В случае если требуется мощность нагрева, превышающая мощность одной нагревательной секции устанавливаются две секции.

Блок охладителя водяного/фреонового

Блок охладителя предназначен для охлаждения подаваемого в обслуживаемое, помещение воздуха или газовых смесей, не содержащих клейких, волокнистых и твердых примесей.

Конструктивно блок охладителя представляет собой корпус, в котором размещаются охладитель, каплеуловитель и поддон.

В качестве охладителей используются высокоэффективные медно-алюминиевые теплообменники. Конструкция охладителя обеспечивает высокую теплоотдачу при низком аэродинамическом сопротивлении.

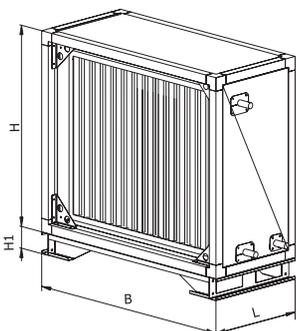
В зависимости от хладагента воздухоохладитель может быть водяным (хладагент — охлажденная вода или смесь воды и гликоля) или фреоновым (хладагент — фреон).

Присоединение подводящих и отводящих патрубков к сети выполняется:

- водяные охладители — резьбовым соединением;
- фреоновые охладители — пайкой.

Поддон предназначен для сбора конденсата водяных паров и размещается под охладителем и каплеуловителем. Изготавливается из нержавеющей стали. Для слива конденсата в нижней части поддона предусмотрена дренажная трубка, выходящая за лицевую панель корпуса блока. Каплеуловитель собирает конденсат и представляет собой набор вертикально расположенных профилей, выполненных в виде единого модуля. Со стороны обслуживания секция охлаждения оборудована съемной панелью.

Поддон, охладитель и каплеуловитель соединяются друг с другом и образуют единую конструкцию, которая при обслуживании выдвигается по направляющим.



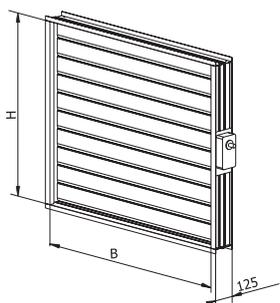
Характеристики блока

№ установки	1,6	3,15	5	6,3	8	10	12,5	16	20	25	31,5	45	50	63	80	100
Тепловая мощность, кВт	6	12	24	30	38	45	55	70	90	115	140	165	398	453	569	699

Примечание

Данные рассчитаны при номинальной воздухопроизводительности, температуре теплоносителя 6 °С и воздуха — 28 °С

Воздушный клапан



Воздушные клапаны выполнены по одной конструктивной схеме и состоят из корпуса и поворотных лопаток, единых по сечению для клапанов всех типоразмеров, опорных подшипников, уплотнителей и привода. Корпус лопатки изготавливается из специальных фасонных профилей. Для вращения используются пластмассовые шестерни и подшипниковые втулки. Уплотнение лопаток по стыковым соединениям обеспечивается резиновым профилем. Ось механизма регулирования (квадратного сечения) может быть расположена, на любой из лопаток на любой стороне блока. Клапаны могут оснащаться ручным приводом или электромеханическим приводом MB/Siemens.

Внутреннее сечение и масса блока (без приводов)

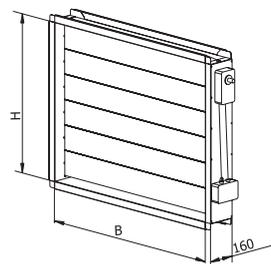
№ установки	1,6	3,15	5	6,3	8	10	12,5	16	20	25	31,5	45	50	63	80	100
Ширина В, мм	590	590	895	1200	895	1220	1220	1525	1830	1830	1830	2135	2064	2367	2967	3567
Высота Н ₁ , мм	410	710	710	710	1010	1010	1310	1310	1310	1610	1910	1910	2135	2135	2135	2135
Высота Н _{1/2} , мм	310	310	310	310	410	410	510	510	510	610	710	710	875	875	875	875
Масса ₁ , кг	7	10	14	17	18	22	27	32	40	47	55	61	100	100	100	100
Масса _{1/2} , кг	6	6	8	11	10	12	14	17	21	24	25	31	100	100	100	100

Где

Н₁ — высота внутреннего сечения клапана равна внутреннему сечению установки (по умолчанию);

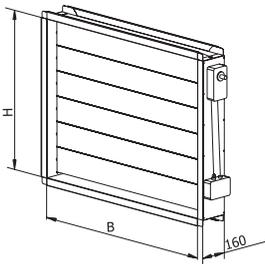
Н_{1/2} — высота внутреннего сечения клапана равна половине внутреннего сечения установки (при применении рециркуляции).

Усиленный клапан



Клапаны усиленные состоят из корпуса, выполненного из оцинкованной стали и лопаток, выполненных из усиленного алюминиевого профиля. Лопатки раскрываются параллельно и приводятся в движение с помощью рычагов и тяг. Клапан предназначен для регулирования расхода воздуха и перекрытия вентиляционного канала. Отличительной особенностью данного клапана является возможность регулирования расхода воздуха. Применять усиленный клапан в составе установки следует, если свободное давление сети принято с большим запасом и при наладке системы потребуется дросселирование.

Утепленный клапан



Клапан утепленный состоит из четырех-стеночного корпуса, выполненного из оцинкованной стали. Лопатки выполнены из алюминиевого профиля. Примыкание лопаток выполнено в виде замкового уплотнения. Лопатки заслонки раскрываются параллельно и приводятся в движение с помощью рычагов и тяг. В конструктиве клапана используется периметральный обогрев в виде расположенного по наружному периметру клапана гибкого саморегулирующегося нагревательного кабеля, постоянно подключенного в сеть переменного тока 200В. Удельная мощность ТЭН — 33 Вт/м. Нагревательный кабель имеет безреостатное управление, не требующее дополнительной автоматической схемы управления. Кабель снаружи закрыт специальным утепленным кожухом.

Клапаны могут оснащаться ручным приводом или электромеханическим приводом MB/Siemens. В стандартном исполнении электропривод клапана утеплен саморегулирующимся нагревательным кабелем (гибкий ТЭН), подключающимся в сеть 220В постоянно и подогревающим электропривод в зависимости от температуры окружающей среды.

Внутреннее сечение и масс блока (без приводов) усиленного и утепленного клапанов

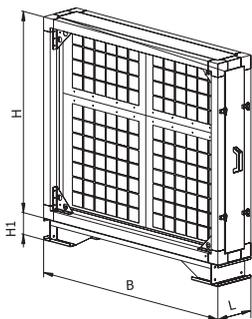
№ установки	1,6	3,15	5	6,3	8	10	12,5	16	20	25	31,5	45	50	63	80	100
Ширина В, мм	530	530	830	1140	830	1140	1140	1440	1750	1750	1750	2055	2110	2410	3020	3630
Высота Н ₁ , мм	380	680	680	680	990	990	1300	1300	1300	1600	1900	1900	2000	2000	2000	2000
Высота Н _{1/2} , мм	320	320	320	320	460	460	600	600	600	740	880	880	875	875	875	875
Масса, кг	10	17	22	28	30	37	46	50	64	77	89	116	110	110	110	110
Масса _{1/2} , кг	10	10	15	19	19	24	28	38	39	46	52	66	110	110	110	110

Где

Н₁ — высота внутреннего сечения клапана (по умолчанию);

Н_{1/2} — высота внутреннего сечения клапана равна половине внутреннего сечения установки (при применении рециркуляции).

Блок фильтрации



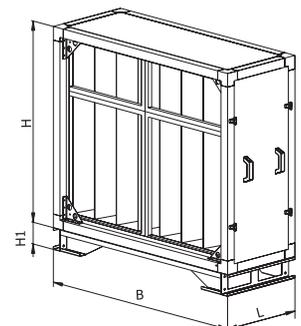
Секция фильтрации комплектуется блоками фильтров грубой или тонкой очистки. Фильтрующие элементы устанавливаются в монтажные рамки, которые фиксируются в направляющих корпуса. Такая конструкция позволяет при необходимости производить быструю замену фильтров.

Фильтры состоят из вставленного в стальную рамку фильтрующего материала из синтетических волокон. Фильтрующие элементы имеют толщину 15, 25 или 50 мм. Термостойкость синтетических фильтрующих элементов составляет 80 °С

Фильтрующие элементы ячеякового типа можно выдвигать из корпуса по направляющим для регенерации.

Карманные фильтры могут быть двух типов: регенерируемые и разового использования. Фильтрующие элементы изготавливаются из синтетических волокон

Регенерируемые фильтрующие элементы устанавливаются в направляющие корпуса, что дает возможность извлекать фильтр для осуществления его регенерации или замены.



Технические характеристики применяемых фильтров

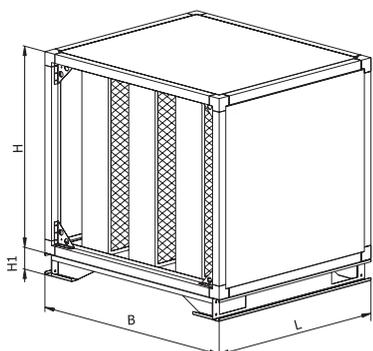
Степень очистки	Класс очистки		Эффективность очистки, %	Тип фильтров	Расчетное сопротивление при 50% запыленности, Па	Толщина/длина кармана, мм	Примечание
	EN 779	EN 779; 2002					
Грубая	EU3	G3	20 35	плоский	150	50	Фильтры грубой очистки при большой запыленности воздуха. Фильтры предварительной очистки в СКВ и В
	EU4	G4	35 45	карманный	200	300	
Тонкая	EU5	F5	45 60	карманный	250	600	Фильтры тонкой очистки воздуха в СКВ и В, фильтры 2-й степени очистки (доочистка). Больничные палаты, административные здания, гостиницы, производство продуктов питания, лекарств, электронная, мясомолочная промышленность и т. п.
	EU6	F6	60 80	карманный	250	600	
	EU7	F7	80 90	карманный	250	600	
	EU8	F8	90 95	карманный	250	600	
	EU9	F9	95 98	карманный	250	600	
Абсолютная	H10	H10	85	плоский	300	292	Фильтры абсолютной очистки применяются для чистых зон, чистых помещений. В фармацевтической и электронной промышленности, на АЭС, на производстве продуктов и т. п.
	H11	H11	95	плоский	300	292	
	H12	H12	99,5	плоский	300	292	
	H13	H13	99,95	плоский	400	292	
	H14	H14	99,995	плоский	400	292	

Блок шумоглушения

Секция шумоглушения используется для снижения уровня звукового давления от работающего оборудования кондиционера и состоит из корпуса и установленных в нем шумоглушащих пластин.

Шумопоглощающий материал покрыт слоем искусственного волокна, препятствующего переносу волокон потоком воздуха. Шумоглушители устанавливаются как со стороны всасывания, так и со стороны нагнетания. В последнем случае перед шумоглушителем располагается промежуточная секция для распределения потока воздуха из выхлопного патрубка вентилятора, а также для размещения обтекателей шумоглушащих пластин. Такая конструкция обеспечивает эффективное поглощение шума.

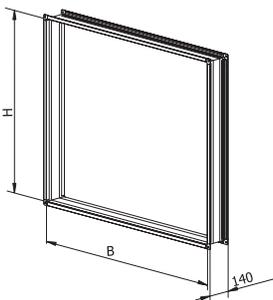
Примечание: по желанию Заказчика возможно изготовление секции произвольной длины. Коэффициент местного сопротивления ξ для применяемых шумоглушителей — 0,5



Акустические характеристики блока шумоглушителя

Толщина пластины, мм	Расстояние между пластинами, мм	Длина, мм	Эффективность глушителей, дБ при среднегеометрических частотах октавных полос, Гц							
			63	125	250	500	1000	2000	4000	800
D	d	L	63	125	250	500	1000	2000	4000	800
150	150	600	0,6	1,8	4,8	10,2	9,9	11,1	7,2	5,7
150	150	1000	1	3	8	17	16,5	18,5	12	9,5
150	150	1500	1,5	4,5	12	25,5	24,8	27,8	18	14,3

Гибкая вставка



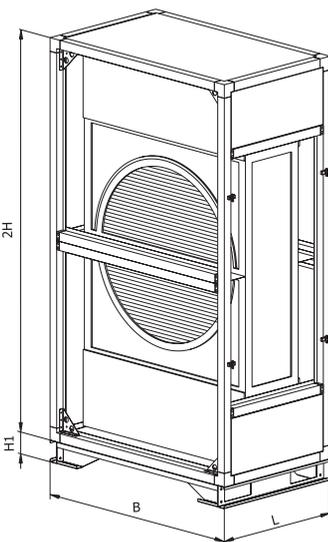
Предназначена для ограничения передачи вибрации от установки обработки воздуха к воздуховоду.

Гибкие вставки применяются в вентиляционных установках, перемещающих неагрессивные воздушные смеси в интервале температур от -50 до $+80$ °С и влажностью до 95%.

Конструктивная длина гибкой вставки — 140 мм.

Монтаж гибких вставок к системе вентиляции производится путем крепления фланцев к ответным фланцам в вентиляционной системе.

Блок рекуператора с роторным теплообменником



Данный тип рекуператора применим при непосредственной компоновке приточной и вытяжной установок, и допускает некоторое смешение приточного воздуха с удаляемым (не более 5%). Роторный рекуператор обладает самым высоким КПД из всех систем утилизации тепла в системах вентиляции (до 80%).

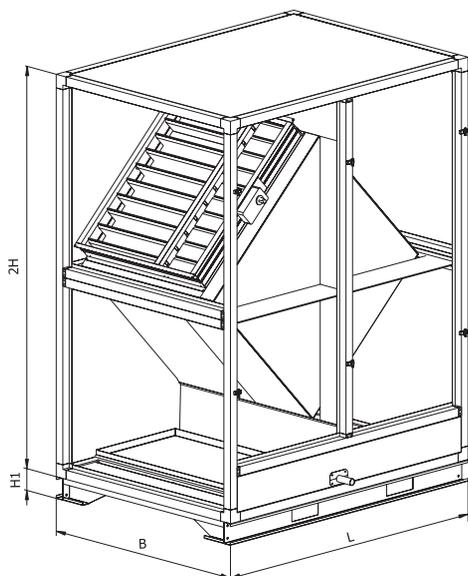
Конструктивно роторный рекуператор представляет собой ротор, закрепленный в корпусе из оцинкованной стали, в подшипниках на горизонтально расположенном валу. Конструкция предусматривает вращение ротора относительно горизонтальной оси посредством электродвигателя с ременной передачей. Рабочей поверхностью ротора являются попеременно намотанные на вал плоские и волнистые алюминиевые ленты толщиной 0,08 мм с высотой волны 1,9 мм. Ротор (теплообменника) вращается электродвигателем с регулируемым числом оборотов, который при угрозе обмерзания теплообменника снижает частоту его вращения. Также для снижения обмерзания ротора возможно устройство обводных каналов вне блока, либо прямой рециркуляции. При проектировании роторных рекуператоров в составе приточно-вытяжных установок целесообразно предусмотреть промежуточные секции для обслуживания.

Блок рекуператора с перекрестноточным теплообменником (пластинчатый рекуператор)

Вытяжной, удаляемый из помещения, воздух, протекает в канале между пластинами теплообменника, нагревая их. Приточный воздух протекает через остальные каналы теплообменника и поглощает тепло нагретых пластин.

Теплообменник изготовлен из алюминиевых пластин, создающих систему каналов для протекания двух потоков воздуха. В теплообменнике происходит теплопередача между этими тщательно разделенными потоками с различной температурой.

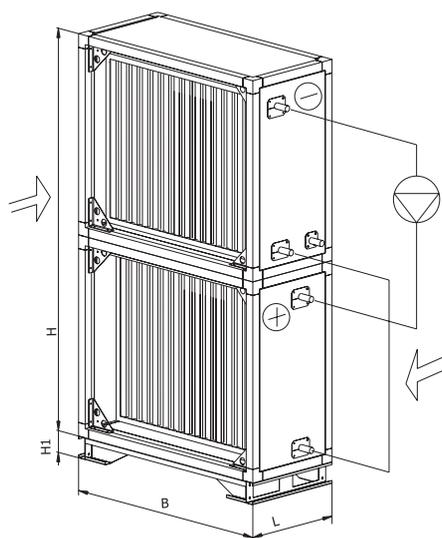
При данном типе рекуперации происходит полное разделение воздушных потоков, что позволяет использовать пластинчатые рекуператоры в системах с высокими требованиями к чистоте воздуха.



КПД пластинчатых рекуператоров составляет около 60%, при этом перепад давления на данном элементе, как правило, не превышает 200–250 Па. Пластинчатые рекуператоры практически не требуют энергозатрат при эксплуатации и обладают высокой надежностью, благодаря отсутствию движущихся частей. Конструкция пластинчатых рекуператоров позволяет использовать их в приточно-вытяжных установках как ярусного, так и смежного исполнения.

В связи с возможностью конденсации влаги из удаляемого воздуха, за теплообменником устанавливается каплеуловитель со сливным поддоном и отводом конденсата. Для исключения обледенения в ХПГ на теплообменнике устанавливается датчик температуры или давления, управляющий положением клапана обводного канала. Открывается обводной воздушный канал и закрывается воздушный клапан, установленный на стороне приточного воздуха. Приточный воздух проходит через обводной канал теплообменника, а вытяжной через рекуператор, нагревая при этом замерзшую поверхность теплообменника. После оттаивания и снижения перепада давления закрывается клапан обводного канала и открывается клапан теплообменника для прохода приточного воздуха.

Блок рекуператора с промежуточным теплоносителем



Данная схема утилизации тепла применяется в системах кондиционирования помещений с самыми жесткими требованиями к чистоте воздуха, так как каналы приточного и вытяжного воздуха полностью разделены, а также в случае большого расстояния между приточной и вытяжной установкой.

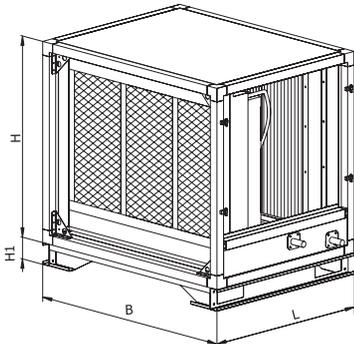
Система состоит из двух теплообменников с медными трубками и алюминиевым оребрением. Теплообменник, расположенный в потоке удаляемого воздуха, оснащен каплеуловителем, в поддоне которого установлен сливной патрубок. Теплообменники соединяются системой трубопроводов, заполненных теплоносителем. Теплоноситель, нагревшись в теплообменнике-теплоприемнике, обдуваемом теплым вытяжным воздухом, переносит это тепло в теплообменник-теплопередатчик, расположенный в потоке приточного воздуха. Работа осуществляется в замкнутом контуре. Теплообменник теплопередатчик, расположенный в приточном канале, играет роль нагревателя первой ступени.

Учитывая температурный режим работы теплоутилизатора, для исключения риска замораживания, в качестве теплоносителя в системе чаще всего используется водный раствор этиленгликоля,

циркуляция которого осуществляется при помощи циркуляционного насоса.

КПД теплоутилизаторов с промежуточным теплоносителем составляет, как правило, около 40%, при падении давления воздуха в приточном и вытяжном каналах не более 200 Па (для 8-ми рядных теплообменников).

Блок-секция сотового увлажнения



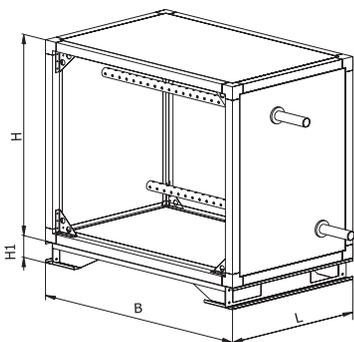
В сотовом увлажнителе происходит адиабатическое увлажнение воздуха циркуляционной водой, поступающей из поддона. Обрабатываемый воздух насыщается водой, двигаясь через кассету, которая состоит из композитного материала. Увлажнитель подключается к источнику холодного водоснабжения с давлением 1–10 бар. Вода, стекая по поверхности кассеты увлажнителя, частично испаряется, а остальная стекает в поддон.

Основным достоинством сотовых увлажнителей является их высокая гигиеничность. Это достигается за счет увлажнения воздуха путем испарения, при котором в воздух попадают только молекулы воды, тогда как при форсуночном увлажнении в воздух попадают мелкие капли воды с содержащимися в них бактериями

В приточных установках MRV используются сотовые увлажнители производства фирмы Munters (Швеция), являющейся мировым лидером в данной области.

Номинальная эффективность увлажнения: 65%, 85% и 95%.

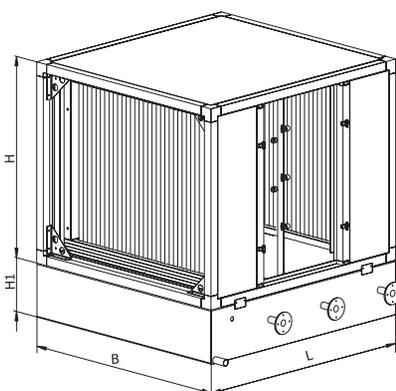
Блок-секция парового увлажнения



Увлажнение воздуха в данном блоке происходит за счет введения в воздушный поток пара вырабатываемого парогенератором (не входит в комплект поставки). Для равномерного увлажнения воздуха пар вводится под давлением через гребенки (трубки с продольными рядами отверстий-сопел), количество которых подбирается в зависимости от требуемой эффективности увлажнения. Максимальная эффективность увлажнения до 95%.

Основными достоинствами паровых увлажнителей являются: высокая точность управления влажностью, чистота вводимого пара от бактерий и примесей минеральных веществ, малые эксплуатационные расходы.

Блок-секция форсуночного увлажнения



Предназначена для адиабатического увлажнения воздуха. В комплект поставки входят: пластиковые форсунки, каплеуловитель и поддон. Распыление воды осуществляется навстречу потоку воздуха. На выходе секции установлен пластиковый каплеуловитель для улавливания уносимых потоком воздуха капель воды. Под секцией находится поддон, в который стекает неиспарившаяся вода. Насос осуществляет циркуляцию воды из поддона к форсункам. Секция увлажнения оснащена системами подачи и слива воды.

При проектировании камер форсуночного увлажнения необходимо учитывать чтобы скорость воздуха в поперечном сечении была не более 3,5–4 м/с.

Благодаря простой конструкции форсуночные увлажнители требуют наиболее низких как начальных затрат, так и эксплуатационных расходов, при этом достигается эффективность увлажнения воздуха до 85%.

Инструкция по запуску установки

Подготовка центрального кондиционера к работе

После монтажа центрального кондиционера для подготовки к запуску необходимо произвести следующие мероприятия:

1. Проверить затяжку резьбовых соединений секции вентилятора.
2. Проверить натяжение ремня, если используется клиноременная передача.
3. Проверить сопротивление изоляции двигателя. Сопротивление необходимо проверять мегаомметром на 500 В. Величина значения сопротивления должна быть не менее 0,5 Мом. Если сопротивление меньше 0,5 Мом, двигатель необходимо подвергнуть сушке.
4. Если проводилось гидравлическое испытание системы теплоснабжения или системы холодоснабжения, после чего предполагается некоторое время не эксплуатировать установку, необходимо слить воду из теплообменника с применением продувки сжатым воздухом.
5. Через 15–20 секунд после запуска установки необходимо замерить потребляемый ток двигателя. Потребляемый ток не должен превышать номинальный.

Проверка сопротивления изоляции двигателя

Перед подключением двигателя к питающей сети необходимо проверить сопротивление изоляции обмотки статора относительно корпуса и сопротивление изоляции терморезисторов относительно обмотки статора и относительно корпуса двигателя. Измерение сопротивления изоляции необходимо производить мегаомметром на 500 В.

Сопротивление изоляции в нормальных климатических условиях должно быть:

- в практически холодном состоянии — не менее 10 Мом (при эксплуатации, после остывания до температуры окружающей среды и нормальной влажности воздуха);
- при температуре, близкой к рабочей — не менее 3 Мом (при эксплуатации, в нагретом состоянии);
- при верхнем значении влажности воздуха — не менее 0,5 Мом (после длительного хранения или продолжительной остановки, в условиях повышенной влажности).

Если сопротивление изоляции, измеренное при температуре 25 °С, ниже 0,5 Мом, двигатель необходимо подвергнуть сушке и последующей повторной проверке сопротивления изоляции.

Сушку двигателя можно производить внешним нагревом при температуре +90 °С или электрическим током, включая двигатель с заторможенным ротором на пониженное напряжение (10...15% от номинального напряжения).

Запуск установки

После запуска установки необходимо проверить значение потребляемой силы тока. Данное измерение необходимо производить после 30–40 секунд с момента включения установки. Потребляемая сила тока должна быть не более номинальной силы тока двигателя (значение указано на двигателе).

При превышении значения потребляемого тока эксплуатация установки запрещается. В этом случае необходимо самостоятельно производить регулировку системы (при помощи дросселирования) или обратиться в проектную организацию для проверки расчетов оборудования и сети воздуховодов.

Условия обслуживания и эксплуатации центрального кондиционера

Эксплуатация

1. Центральные кондиционеры должны размещаться и эксплуатироваться в специально предназначенных для этого помещениях, согласно СНиП 41-01-2003. Не допускается эксплуатация в помещениях категорий А, Б, В1–В4.
2. Установки предназначены для непрерывной работы. Не рекомендуется производить частое включение и выключение установок. Для плавного пуска рекомендуется использовать частотный преобразователь.
3. Рекомендуется проектировать шумоглушители между установкой и обслуживаемым помещением. Необходимо производить акустический расчет сети. При заказе центрального кондиционера специалисты завода-производителя могут произвести акустический расчет системы вентиляции.
4. Центральные кондиционеры не допускается использовать для перемещения взрывчатых веществ, пыли, муки и т. д.

Обслуживание

1. Необходимо производить замену или регенерацию фильтра каждый месяц.
2. Необходимо производить очистку вентилятора и электродвигателя каждые шесть месяцев.
3. Необходимо производить очистку дренажного патрубка и поддона охладителя каждые шесть месяцев.
4. Необходимо раз в год проверять теплообменники и при необходимости производить их очистку с помощью пылесоса.
5. Необходимо проверять натяжение ремня вентилятора и балансировку шкивов.
6. Производить смазку подшипников вентилятора и электродвигателя не требуется.
7. Перед обслуживанием установки необходимо убедиться, что рабочее колесо вентилятора полностью остановилось.
8. Внеплановое обслуживание необходимо при:
 - индикация «авария» на щите управления — необходимо выяснить причину;
 - повышенный шум секции вентилятора — проверить состояние клиноременной передачи

Наши клиенты

Группой компаний «Мосрегионвент» была осуществлена поставка оборудования, а также успешно проведены проектные и монтажные работы на объектах следующих компаний:



Компания «Вита Джус» Van Der Wafel Сеть супермаркетов «Магнит»



Москва — сити — башни «Федерация» и «Империя»



ТРЦ «Авиапарк»



Завод детского питания NUTRICIA



Кроме этого, специалисты Группы компаний «Мосрегионвент» принимали участие в съемках программы «Дачный ответ» на телеканале НТВ



Сеть гипермаркетов электроники



Сеть гипермаркетов «Лента»



Офис компании «Татнефть»



Продакшн студия Action film



Наши сертификаты:

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.AB28.H12127
Срок действия с 31.10.2011 по 30.10.2014
№ 0631574

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11AB28.ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СЕРКОНС", РФ, 115114, г. Москва, ул. Дербеневская, д. 20, стр. 16, тел. (495) 782-17-08, e-mail: info@serkonsrus.com.

ПРОДУКЦИЯ Изделия для систем вентиляции, дымоудаления и кондиционирования, в составе: (см. приложение на 2-х листах, бланки №№ 0476866, 0476867).
ТУ 4863-001-66340097-2011. Серийный выпуск. код ОК 005 (ОКП): 48 6360

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 4863-001-66340097-2011 код ТН ВЭД России:

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Мосрегионвент». Адрес: 111141, г. Москва г. Зеленый пр-кт, дом № 3/10, строение 15. Телефон (495) 956-00-71, факс (495) 956-00-71.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Обществом с ограниченной ответственностью «Мосрегионвент». Адрес: 111141, г. Москва г. Зеленый пр-кт, дом № 3/10, строение 15. Телефон (495) 956-00-71, факс (495) 956-00-71.

НА ОСНОВАНИИ протокола сертификационных испытаний № 3812 от 31.10.2011 г. Испытательный центр ООО «АКАДЕМСИБИ», рег. № РОСС RU.0001.21AB09 от 01.08.2011, адрес: 630024, Новосибирская обл., г. Новосибирск, ул. Бетонная, д. 14

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Схема сертификации: 3.

Руководитель органа: И.Л. Еникеев
Эксперт: В.В. Вдовин

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0476867

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.AB28.H12127

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
48 6360	Фильтры воздушные типа ФФКС, ФКПС, ФКС, ФКС, ФКЖ Адптеры, плевумы прямоугольного и круглого сечения. Лопки прямоугольного и круглого сечения. Рефлекторы для систем вентиляции. Шиберы круглого и прямоугольного сечения. Насадка для выброса воздуха круглого и прямоугольного сечения. Узлы прохода через кровлю УП. Люки герметические. Циклоны. Стакан, рама для вентилятора СВ. Вставка гибкая круглого и прямоугольного сечения. Лента перфорированная. Фланцы круглого и прямоугольного сечения. Шинорейка, шина R20, R30. Уголок 20(65), 20(95), 30(105). С-рейка. Хомуты круглого сечения.	
	ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Общество с ограниченной ответственностью «Мосрегионвент» 111141, г. Москва г. Зеленый пр-кт, дом № 3/10, строение 15	

Руководитель органа: И.Л. Еникеев
Эксперт: В.В. Вдовин

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0476866

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.AB28.H12127

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
48 6360	Изделия для систем вентиляции, дымоудаления и кондиционирования, в составе: Изделия для систем вентиляции, дымоудаления и кондиционирования из оцинкованной, холоднокатаной, горячекатаной и нержавеющей стали класса плотности Н, П, А, В, С; Воздуховоды спиральнонавитые, прямоугольные круглого сечения. Изделия фасонные круглого и прямоугольного сечения. Изделия нестандартные круглого и прямоугольного сечения. Воздуховоды прямоугольного сечения. Дроссель-клапаны круглого и прямоугольного сечения. Шумоглушители Евростандарт трубчатые круглого сечения. Шумоглушители Евростандарт пластинчатые прямоугольного сечения. Шумоглушители трубчатые прямоугольного сечения ГП. Шумоглушители пластинчатые прямоугольного сечения ГП. Шумоглушители трубчатые круглого сечения ГП. Пластины шумопоглощения для прямоугольных каналов П. Объемники для клапанов дымоудаления ОП. Зоны круглого и прямоугольного сечения. Клапаны обратные перекидные и заслоны для систем вентиляции ОКВ. Дефлекторы круглого и прямоугольного сечения.	

Руководитель органа: И.Л. Еникеев
Эксперт: В.В. Вдовин

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ **С RU.AG79.V.12818** ТР **1547172**
(номер сертификата соответствия) (учетный номер бланка)

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО «Мосрегионвент». Адрес: 111141, Россия, г. Москва, Зеленый проспект, д.3/10, стр. 15. ОГРН: 1107746276593. Телефон (495) 956-00-71, факс (495) 956-00-71.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «Мосрегионвент». Адрес: 111141, Россия, г. Москва, Зеленый проспект, д.3/10, стр. 15. ОГРН: 1107746276593. Телефон (495) 956-00-71, факс (495) 956-00-71.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукция ООО «Ремсервис», 109542, г. Москва, Рязанский просп., 86/1, стр. 2, дом. 15а, тел. (495) 504-89-38, факс (495) 504-89-38, e-mail: oserp@yandex.ru, сайт: www.oserp.ru. Адрес: 111141, Россия, г. Москва, Зеленый проспект, д.3/10, стр. 15. ОГРН: 1117746483307. Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11A179 выдан 21.10.2011 г. Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.

ПОДТВЕРЖАЕТ, ЧТО Центральные кондиционеры (приточно-вытяжные системы) серии MRV.

соответствие об объекте сертификации. Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП) 48 6210
код ЕКПС
код ТН ВЭД России

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технический регламент о безопасности **ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА** машин и оборудования (Постановление (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ) Правительства РФ от 15.09.2009 N 753 с изменениями, утвержденными постановлением Правительства РФ от 24.03.2011 N 205)

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ Протокол № 2525-811-10 от 29.10.2012 г., Испытательная (ИСПЫТАНИИ) И ИЗМЕРЕНИЯ лаборатория ООО «КапиталСтрой», рег. № РОСС RU.0001.21AB09 от 28.10.2011, адрес: 125499, г. Москва, Флотская ул., 46

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ ТУ 4862-002-91427980-2012.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 30.10.2012 по 29.10.2015

Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации: М.В. Беспалова
Эксперт (эксперты): С.М. Мирзаметов

Контакты:

111141 г. Москва, Зелёный проспект, д. 3/10, стр. 15

Тел/факс (495) 783-87-60 – многоканальный

www.mosregionvent.ru

e-mail: info@mosregionvent.ru

